

[Przedmowa](#)[Okładka](#)

SPIS TREŚCI

1. Systemy budownictwa. Podstawowe pojęcia i definicje
 - 1.1. Wprowadzenie
 - 1.2. System budownictwa i jego elementy
 - 1.3. Elastyczność i uniwersalność systemów
 - 1.4. Etapy uprzemysłowienia budownictwa w Polsce w latach 1945-1998
2. Technologie betonowego budownictwa monolitycznego
 - 2.1. Podział konstrukcji monolitycznych
 - 2.2. Rodzaje urządzeń formujących
 - 2.3. Siły działające na deskowanie podczas układania mieszanki betonowej
 - 2.4. Wytrzymałości rozformowania konstrukcji
3. Formy (deskowania) inwentaryzowane, stosowane w budownictwie monolitycznym
 - 3.1. Podstawowe rodzaje urządzeń formujących
 - 3.2. Rodzaje ściągów stosowanych przy łączeniu form w robotach monolitycznych
 - 3.3. Przykłady współczesnych urządzeń formujących
 - 3.4. Deskowania tracone – Concrete Form
4. Technologie układania i formowania mieszanki betonowej
5. System budownictwa monolitycznego SBM–75 i późniejsze modyfikacje
 - 5.1. Założenia funkcjonalno-przestrzenne
 - 5.2. Założenia konstrukcyjne. Charakterystyka układów konstrukcyjnych, zasady projektowania rzutu
 - 5.3. Założenia organizacyjno – technologiczne, sprzęt systemu
 - 5.4. Układy funkcjonalno - przestrzenne budynków spełniające kryterium technologiczności stalowych tunelowych urządzeń formujących
 - 5.4.1. Założenia technologii betonowego budownictwa monolitycznego realizowanego metodą tunelowych urządzeń przestrzennych i przykłady wykonanych obiektów
 - 5.4.2. Ograniczenia możliwości systemu wynikające z nietechnologicznej dokumentacji budynku
6. Charakterystyka skutków oddziaływań klimatycznych na dojrzewający beton
 - 6.1. Wpływ czynników klimatycznych na świeżą mieszankę betonową
 - 6.2. Wpływ wzrostu temperatur na wytrzymałość betonu w okresie początkowym po 28 dniach dojrzewania
 - 6.3. Skurcz betonu i zarysowanie zaformowanej powierzchni
7. Wykonywanie monolitycznych robót betonowych w warunkach niskich temperatur
 - 7.1. Zjawiska powstające w betonie w wyniku obniżania się temperatur
 - 7.1.1. Charakterystyka procesów wiązania w obniżonych temperaturach
 - 7.1.2. Mrozoodporność betonu
 - 7.1.3. Wpływ zamrożenia betonu na wytrzymałość późniejszą

7.2. Klasyfikacja i wariantowanie metod umożliwiających dojrzewanie betonu w obniżonych temperaturach

7.2.1. Zakres stosowania metod w zależności od temperatury otoczenia

7.2.2. Metody nie wymagające dostarczania ciepła

7.2.3. Metody termiczne

7.3. Produkcja, transport, układanie i pielęgnacja mieszanki betonowej

7.3.1. Produkcja mieszanki betonowej

7.3.2. Transport mieszanki betonowej, jej temperatura oraz zasięg transportu

7.3.3. Układanie mieszanki betonowej

7.3.4. Pielęgnacja i ochrona uformowanego betonu

8. Domieszki chemiczne do betonu – właściwości i zastosowanie

9. Metody produkcji prefabrykatów

10. Mechanizacja wytwarzania prefabrykatów betonowych w świetle współczesnych technologii produkcji i wymagań jakościowych

10.1. Wprowadzenie

10.2. Geneza technologii modyfikowanego betonu

10.3. Techniki regulacji ilości wody zarobowej w betonie

10.3.1. Nowoczesne węzły do produkcji mieszanek betonowych

10.3.2. Upłynnianie domieszkami chemicznymi, mechaniczne usuwanie nadmiaru ilości wody, stosowanie mieszanek suchych

10.4. Urządzenia formujące współczesnej prefabrykacji betonowej

10.4.1. Uniwersalne podkłady formujące

10.4.2. Agregaty produkcyjne do wytwarzania drobnych elementów budowlanych

10.5. Podsumowanie

11. Przebieg obróbki cieplnej prefabrykatów betonowych