

Technologia robót budowlanych 2 / Organizacja produkcji budowlanej 2		Rok akademicki:
Semestr, grupa	Imię i nazwisko studenta:	

**PROJEKT MONTAŻU HALI W SYSTEMIE BUDOWNICTWA PREFABRYKOWANEGO
(technologia i organizacja robót stanu surowego w budownictwie uprzemysłowionym)**

Nawa L1 = m	Nawa L2 = m	Nawa L3 = m	
Świetliki	Świetliki	Świetliki	
Płyty dachowe	Płyty dachowe	Płyty dachowe	
Dźwigary dachowe	Dźwigary dachowe	Dźwigary dachowe	
Belki podsuwnicowe	Belki podsuwnicowe	Belki podsuwnicowe	
Pomosty stalowe	Pomosty stalowe	Pomosty stalowe	
Oś skrajna lewa Hn = m	Oś środkowa lewa Hn = m	Oś środkowa prawa Hn = m	Oś skrajna prawa Hn = m
Gzysmy	Gzysmy ¹	Gzysmy ¹	Gzysmy
Płyty ścienne	Płyty ścienne ¹	Płyty ścienne ¹	Płyty ścienne
Podwalina ²	Podwalina ²	Podwalina ²	Podwalina ²
Słupy ³ hs*as=	Słupy hs*as=	Słupy hs*as=	Słupy ³ hs*as=
Stopy hf*af/bf=	Stopy hf*af/bf=	Stopy hf*af/bf=	Stopy hf*af/bf=

1 - tylko w przypadku różnicy wysokości naw, 2 - pod wjazdami obniżone podwaliny wzmocnione, 3 - przy rozstawie słupów głównych ponad 6 m konieczne są słupy dodatkowe (przyjęto przekrój as*hs=30*40 cm). Uwagi do oznaczeń: Hd - wysokość dźwigara na podporze, Hg - założono, że to wysokość belki podsuwnicowej plus 2,7 m; Hn - wysokość części dolnej nawy do poziomu wspornika belki podsuwnicowej, Hf - wysokość słupa zagłębiona w szklance zgodnie z danymi słupa, sk/sg - stalowy świetlik kalenicowy/gąsienicowy, as i hs to wymiary przekroju słupa, af i hf to wymiary schodków stopy, * - miejsce ewentualnej dylatacji dzielącej halę na dwie przyległe hale dwunawowe (stopa wspólna).

1. Dane o obiekcie budowlanym:

- długość obiektu: + m, szt.
- liczba bram wjazdowychx..... -szt.
- grunt do głębokości posadowienia:
- odległość dowozu prefabrykatów:km
- czas wykonania robót tyg.

Uwaga: elementy ścian przy bramach, dylatacjach i narożach należy wymurować z cegły silikatowej na zaprawie cem. M5. Pod stopami należy wykonać podkład 10 cm z betonu C 8/10 o konsystencji wilgotnej i zaizolować 2 warstwami papy na lepiku. Stopy zaizolować 2 warstwami lepiku na zimno R+P.

2. Podstawowy sprzęt montażowy - żurawie jezdniowe:

uwaga: możliwe jest też użycie żurawi gąsienicowych lub torowych, jeśli warunki sprzyjają takiemu wariantowi.

- a) Coles/Hydros/Bumar
- b) Kato RT/AT/TM/City
- c) Krupp KMK
- d) Liebherr LTM
- e) Link-Belt RT
- f) Manitowoc Grove GMK/RT
- g) Tadano Faun AT/RT/TM
- h) Terex Demag AC

3. Zakres opracowania:

3.1. Przygotowanie danych projektowych

- rzut fundamentów, nadziemia i dachu oraz przekrój i widoki elewacji w skali 1:200,
- zestawienie prefabrykatów - z uwzględnieniem liczby, masy i danych montażowych,

3.2. Technologia robót budowlanych

- dobór zawiesi, stężeń i osprzętu do montażu poszczególnych elementów,
- dobór żurawi montażowych z uzasadnieniem doboru,
- schematy montażu z etapowaniem - rysunki w skali 1:200,
- problem szczegółowy: deskowanie stóp fundamentowych, prefabrykacja słupów na budowie, scalanie dźwigarów/belek kablobetonowych, transport prefabrykatów, projekt zawiesia, opis czynności montażowych

3.3. Organizacja produkcji budowlanej

- obliczenia nakładów pracy w oparciu o przedmiar robót i katalogi KNR/KNP,
- dobór składu zespołów roboczych z wyznaczeniem wydajności i czasu pracy,
- model sieciowy w konwencji dwupunktowej z analizą ścieżki krytycznej,
- harmonogram robót budowlanych w skali dziennej i wykresy pochodne.

Data wydania tematu:	Podpis osoby prowadzącej:	Ocena:
Data oddania tematu:	Podpis studenta:	